

Procédé

Filtration d'air chargé en polluants gazeux, liquides ou solides

Principe de fonctionnement

- Absorption dans l'eau ou autre liquide inerte
- Abattement des solides par entraînement et sédimentation

Principe secondaire

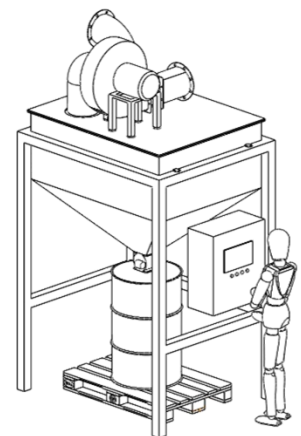
Absorption réactive

Régime de fonctionnement

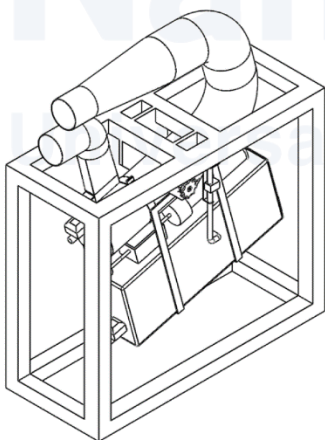
Continu

Type d'applications

- Industrie manufacturière
- Procédés d'extraction
- Métallurgie
- Traitement des déchets
- Air ambiant
- Rejet de combustion
- Transport
- Énergie et biogaz



Débit traité	50 – 100 000 Nm ³ /h
Diamètre de coupure	PM _{0,1} à PM ₁₀ > 99%
Pouvoir absorbant	Très élevé
Dimensions	Encombrement divisé par 10* * en comparaison avec les filtres secs et tours de lavage
Pertes de charge	< 500 Pa Constantes dans le temps



Récupération des contaminants

Évacuation continue des condensats et des sédiments dans la cuve

Se substitue à

- Cyclone, filtre à manche et autres filtres secs
- Tour de lavage, scrubber
- Venturi à voie humide